



Minister Aktywów Państwowych

BM.I.053.437.2025

IK: 1179783

Warszawa, 20 listopada 2025 r.

**Pan
Włodzimierz Czarzasty
Marszałek Sejmu
Rzeczypospolitej Polskiej**

Szanowny Panie Marszałku,

poniżej udzielam odpowiedzi na interpelację K10INT13068, Pana Michała Połuboczka, Posła na Sejm RP z dnia 28 października 2025 r. w sprawie samodzielnej i suwerennej produkcji amunicji 155 mm.

Działania realizowane obecnie przez Polską Grupę Zbrojeniową S.A. (PGZ) wraz z MESKO S.A., ZM DEZAMET S.A., ZCH NITRO-CHEM S.A. i ZPS GAMRAT Sp. z o.o. mają na celu zarówno zwiększenie zdolności produkcyjnych jak i uzyskanie suwerenności w obszarze produkcji amunicji kaliber 155 mm:

- w zakresie nowych 155 mm pocisków odłamkowo-burzących (wytwarzania korpusów, elaboracji korpusów materiałem wybuchowym metodą zalewania oraz wytwarzania ładunku gazogeneratora) - we współpracy z BAE Systems,
- w zakresie dotychczasowych 155 mm pocisków odłamkowo-burzących i zapalników - poprzez kontynuację działań w oparciu o posiadaną licencję z ZVS,
- w zakresie ładunków modułowych (górných i dolnych) - poprzez dalszą współpracę z EURENCO.

Amunicja kaliber 155 mm składa się z kilku odrębnych elementów: pocisku, zapalnika, ładunków modułowych oraz zapłonika. Większość dostawców na rynku specjalizuje się jedynie w wybranych ogniwach tego łańcucha dostaw, np. wyłącznie w zapalnikach, wyłącznie w pociskach lub wyłącznie w ładunkach modułowych. Wybierając elementy amunicji od różnych producentów zwracana jest uwaga na spełnienie przez nich szeregu dokumentów standaryzacyjnych, np.: dla zapalników - STANAG 4187 (Fuzing systems - safety design requirements), a dla pocisków i ładunków modułowych - STANAG 4110 (Definition of pressure terms and their interrelationship for use in the design and proof of cannons or mortars and ammunition). Standardowo przeprowadzane są kwalifikacje poszczególnych elementów amunicji kaliber 155 mm (od jednych producentów) z wykorzystaniem innych elementów (od kolejnych producentów) na różnego rodzaju platformach - samobieżnych i kołowych haubicach lub armatohaubicach.

Przykładowo dostarczane obecnie do Sił Zbrojnych Rzeczypospolitej Polskiej 155 mm pociski OFdMKM i OFdMKM DV (ukompletowane w zapalniki KZ984) mogą być używane z ładunkami modułowymi BC-E i TC-F oraz BCME100 i TCME101 pochodzącymi od różnych producentów. W trakcie przeprowadzonych badań potwierdzone zostały bowiem parametry techniczne zapewniające możliwość bezpiecznego użytkowania (strzelania) z 155 mm sh KRAB oraz uzyskanie określonych parametrów taktycznych, takich jak donośność i rozrzut.

W ramach współpracy z BAE Systems przewidziane jest przeprowadzenie stosownych badań pierwszych partii 155 mm pocisków odłamkowo-burzących i odłamkowo-burzących

z gazogeneratorem, wyprodukowanych na licencji w zakładach należących do Spółek z Grupy Kapitałowej PGZ, z wykorzystaniem zapalników KZ984 i ładunków modularnych BCME100 i TCME101, potwierdzających możliwość ich użytkowania w 155 mm (sh) będących na wyposażeniu Sił Zbrojnych Rzeczypospolitej Polskiej.

Biorąc pod uwagę stopień technicznego skomplikowania procesu produkcji amunicji 155 mm uzasadnione jest twierdzenie, że Polska dąży do suwerennej produkcji amunicji 155 mm w oparciu o pozyskiwane technologie, wśród których pozyskana od BAE Systems technologia jest istotnym elementem osiągnięcia tej suwerenności i niezależności.

Z poważaniem
Z upoważnienia Ministra Aktywów Państwowych
Konrad Gołota
Podsekretarz stanu
dokument podpisany elektronicznie
1179783.4394962.3505705

Do wiadomości:
Kancelaria Prezesa Rady Ministrów